

4. CATEGORIE I: HARDSOLDEERPROEF

DUUR: 3 uur		
TE BEOORDELEN ITEMS		QUOTERING
A. VOORBEREIDING		
1 Plaatsing en bevestiging van de verdamper		0-5
2 Plaatsing en bevestiging van de condensor		0-5
3 Plaatsing van het thermostatisch expansieventiel		0-5
4 Plaatsing van de compressorkranen (rotalock)		0-5
5 Snijden en ontbramen van de buizen		/5
6 Reiniging van de werkstukken		/3
7 Plaatsing van de EURO-koppelingen		0-2
8 Beschermen van het expansieventiel		
9 Uitvoeren van de flareverbindingen		0 - 5 - 10
10 Plooien van de buis 3/8		/10
11 Plooien op juiste maat van de buis 1/2"		/10
B. GEBRUIK VAN AUTOGEENLASBRANDER		
1 Regeling van zuurstof (richtwaarde: 1,5 - 2,8) en acetyleendruk (richtwaarde: 0,4 - 0,6)		0-5
2 Regeling van de vlam (reducerend en niet-oxiderend)		0-5
3 Keuze van toevoegmateriaal		0 - 10 - 20
C. SOLDEERUITVOERING		
1 Gebruik van droge stikstof (instructies volgen, regeling in aanwezigheid van evaluator)		
D. EVALUATIE DOOR DE KANDIDAAT IN AANWEZIGHEID VAN EVALUATOR/JURY		
1 Aansluiten van de manifolds		0-5
2 Installatie onder druk plaatsen met droge stikstof (12 - 15 bar)		0-10
3 Beantwoorden van de vragen		/5
4 Zelfcontrole op lekdichtheid (zeepsop/schuim) voorafgaand aan de controle door de jury		0-10
5 Zelfcontrole van de werking van het expansieventiel voorafgaand aan controle door de jury		0-5
6 Invullen druktestcertificaat		/5

E. CONTROLE DOOR DE EVALUATOR & JURY		
1	Werking van het expansieventiel	0-50
2	Controle van rotalocks (blokkering na het solderen)	0-10-20
3	Lekdichtheid van de installatie	
4	Kwaliteit van de hardgesoldeerde 7/8 verbinding (minder dan 80% - ≥ 80 en $\leq 99\%$ - 100%)	0 - 10 -20
5	Kwaliteit van de hardgesoldeerde rotalock-kraan 7/8 (minder dan 80% - ≥ 80 en $\leq 99\%$ - 100%)	0 - 10 -20
6	Kwaliteit van de hardgesoldeerde rotalock-kraan 1/2 (minder dan 80% - ≥ 80 en $\leq 99\%$ - 100%)	0 - 10 -20
7	Kwaliteit van de hardsoldering bocht 1 1/8 (minder dan 80% - ≥ 80 en $\leq 99\%$ - 100%)	0 - 10 -20
8	Kwaliteit van de hardsoldering reductiestuk 1 1/8 - 5/8 (minder dan 80% - ≥ 80 en $\leq 99\%$ - 100%)	0 - 10 -20
9	Kwaliteit van een hardgesoldeerde euro-verbinding (minder dan 80% - ≥ 80 en $\leq 99\%$ - 100%)	0 - 10 -20
10	Kwaliteit van de inwendige reinheid van de buis	/20
11	Rationeel materiaalgebruik	/10
12	Respecteren van de duur van de proef	
13	Volgen van de veiligheidsvoorschriften	
	<u>TOTAAL:</u>	/350
Opmerking 1: 3 slechte hardsolderingen = rood		
Opmerking 2: 2 maal geel of 1 maal rood = niet geslaagd		